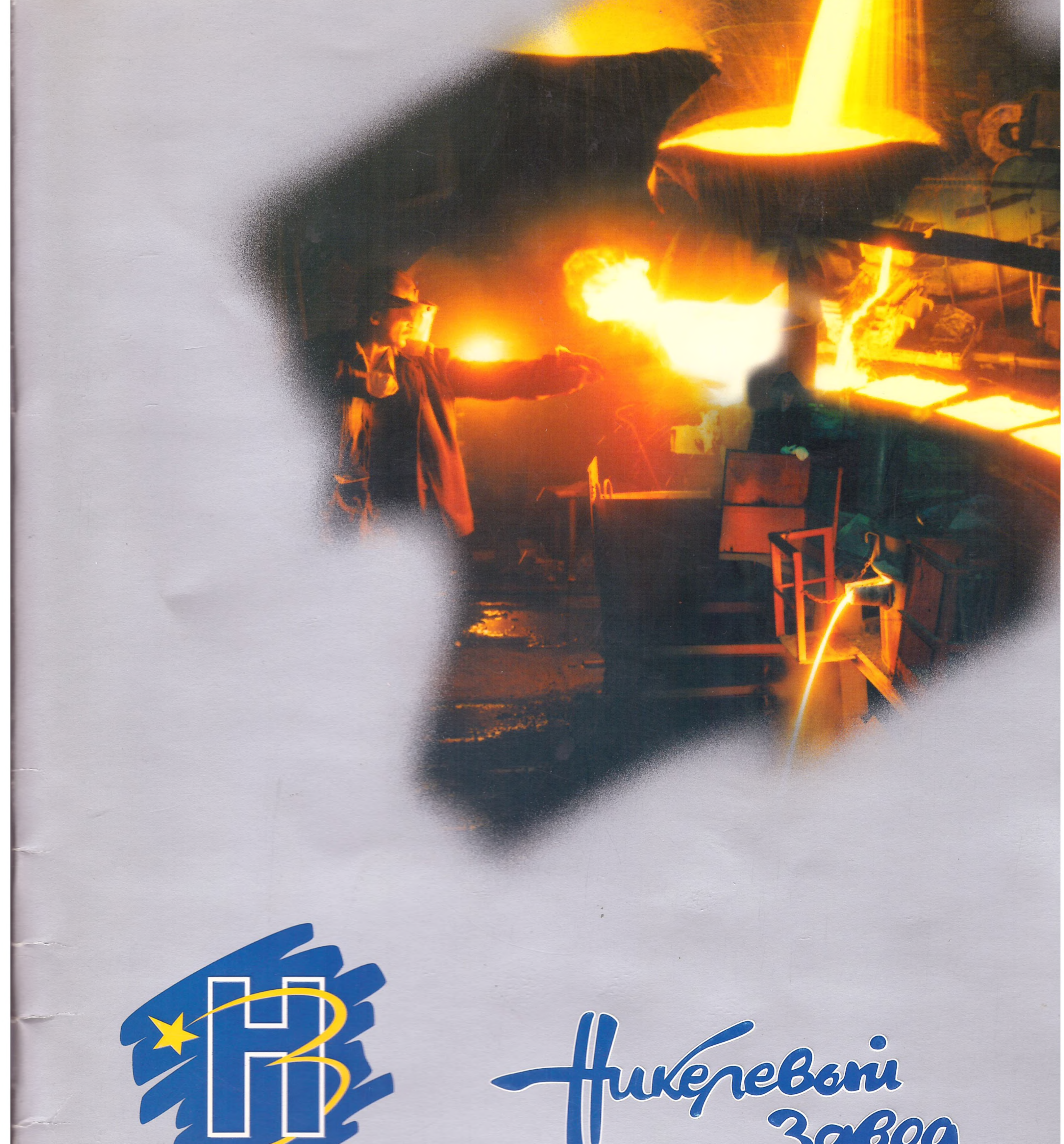

НЗ
Никелевый завод



МЕТАЛЛЫ,
которые нужны
ВСЕГДА

Наш завод — крупнейшее предприятие по производству никеля и кобальта. Сегодня продукцию никелевого завода хорошо знают не только на отечественном рынке цветных металлов, наша торговая марка — одна из известнейших в мире.

Никелевый завод — первенец норильской металлургии. На нашем предприятии был получен металл норильский никель, именем которого теперь называется горная компания.

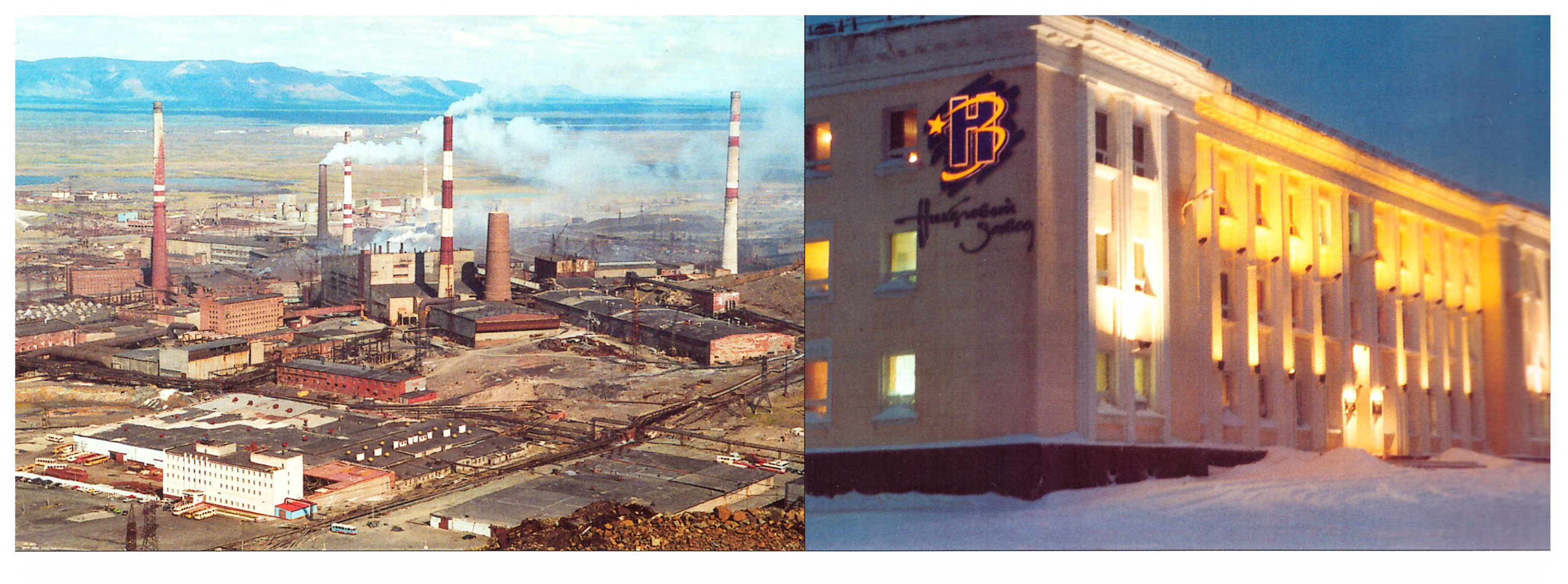
И все же самым драгоценным на заводе является не металл, а люди. Людям прежде всего завод обязан своими успехами и славой. Благодаря именно им, тем, кто носит почетное звание «Работник никелевого завода», обеспечивается четкий ритм и согласованность производства, надежность каждого звена технологической цепи.

Именно они, наши работники, сохраняют славные трудовые традиции завода и обогащают бесценный опыт предыдущих поколений никельщиков.

Это им, профессионалам никелевого, предстоит продолжать историю своего завода и разрабатывать новые технологии получения никеля и кобальта — металлов, которые нужны всегда...

Директор завода **Сергей ЕРШОВ**





Никелевый завод — одно из крупнейших металлургических предприятий России по производству никеля и кобальта.

Завод является структурным подразделением Заполярного филиала открытого акционерного общества «Горно-металлургическая компания «Норильский никель».

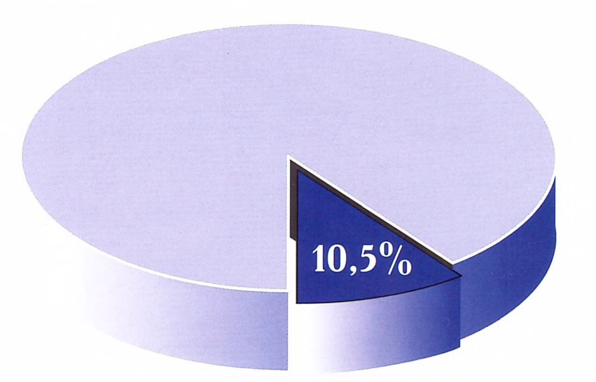
Свою деятельность завод осуществляет на территории Норильского промышленного района в субарктической зоне с экстремальными природными условиями.

ХУДОЖЕСТВЕННЫЙ САЛОН

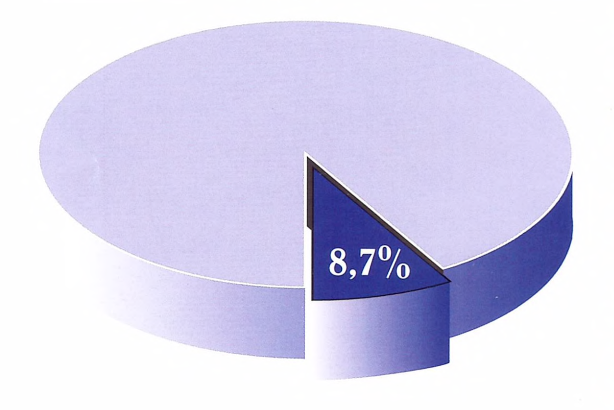


Доля никелевого завода в мировом производстве

Никеля



Кобальта



Готовой продукцией завода являются: никель электролитный, никель гранулированный, кобальт металлический, соединения на основе кобальта. Полуфабрикаты завода — шлам благородных металлов и медный концентрат — перерабатываются на смежных предприятиях Заполярного филиала компании.





Диаграмма производства металлопродукции никелевого завода

Говорят, металлургия Норильска стоит на трех китах. Для никелевого завода это не просто образное выражение: из трех видов товарной продукции Заполярного филиала горной компании два — никель и кобальт — получают на нашем заводе.

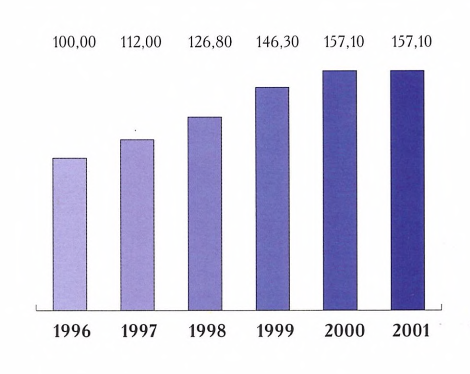
Никель

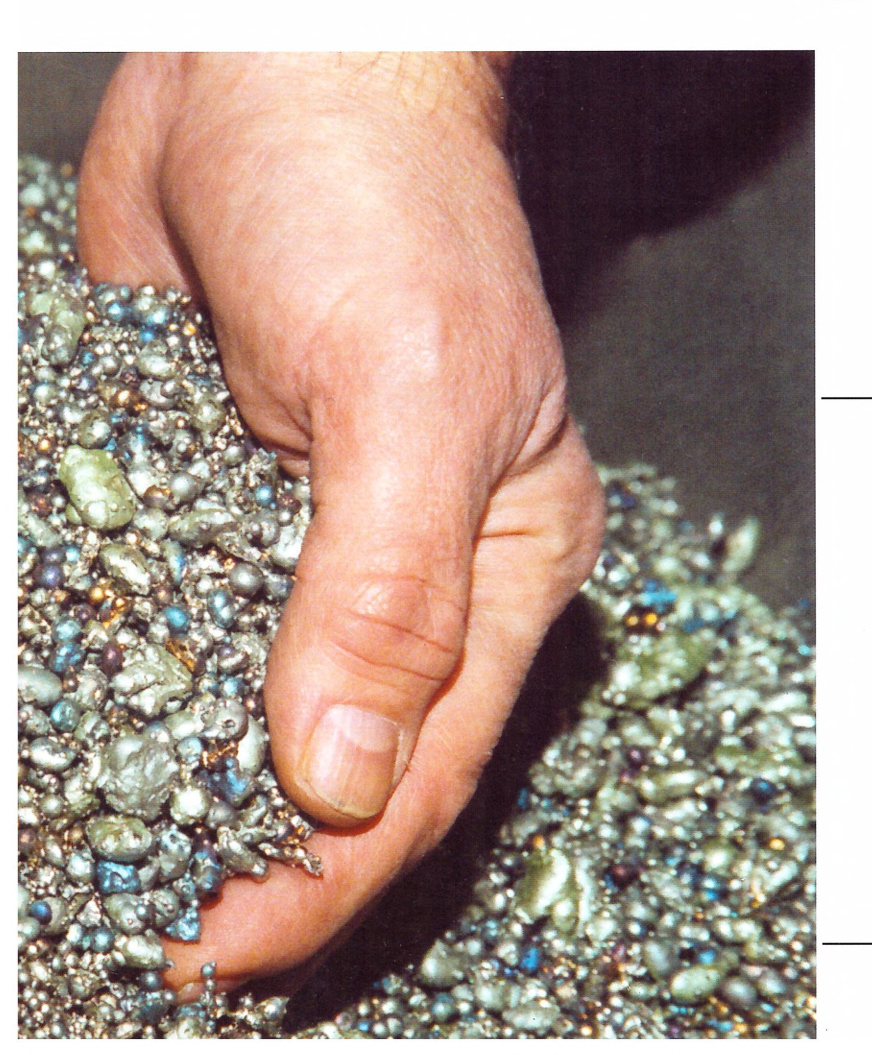


Кобальт



Платиноиды

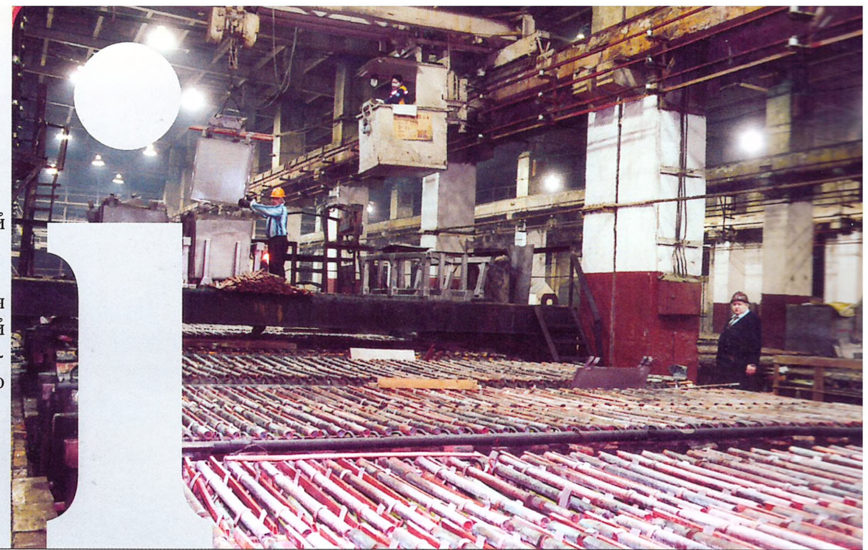




28

Никель (лат. Niccolum), Ni, химический элемент VIII группы периодической системы, ат. н. 28, ат. м. 58.69.

Название от немецкого Nickel — имя духа, якобы мешавшего горнякам. Серебристо-белый металл, плотность 8,9 г/куб. см, температура плавления 1455°С, ферромагнитен, очень стоек к действию воды и воздуха.



Около 80% никеля используется в никелевых сплавах, отличающихся высокими механическими, антикоррозионными, магнитными или термоэлектрическими свойствами. Наиболее распространенным применением никеля является производство нержавеющих и легированных сталей. Именно здесь используется более 50% чистого — нашего — электролитного никеля, который производит никелевый завод под марками Н-1У, Н-1, Н-2, Н-3.

Основными потребителями никеля являются промышленно развитые страны, использующие этот металл для производства легированных сталей. В последнее время заметно увеличился спрос на никелевые сплавы с такими добавками, как молибден, вольфрам и хром.

Диаграмма распределения никеля по конечному использованию

СУЛЬФИДНЫЕ И ОКИСЛЕННЫЕ РУДЫ, СИЛИКАТНЫЕ МИНЕРАЛЫ

НИКЕЛЕВЫЙ ФАЙНШТЕЙН

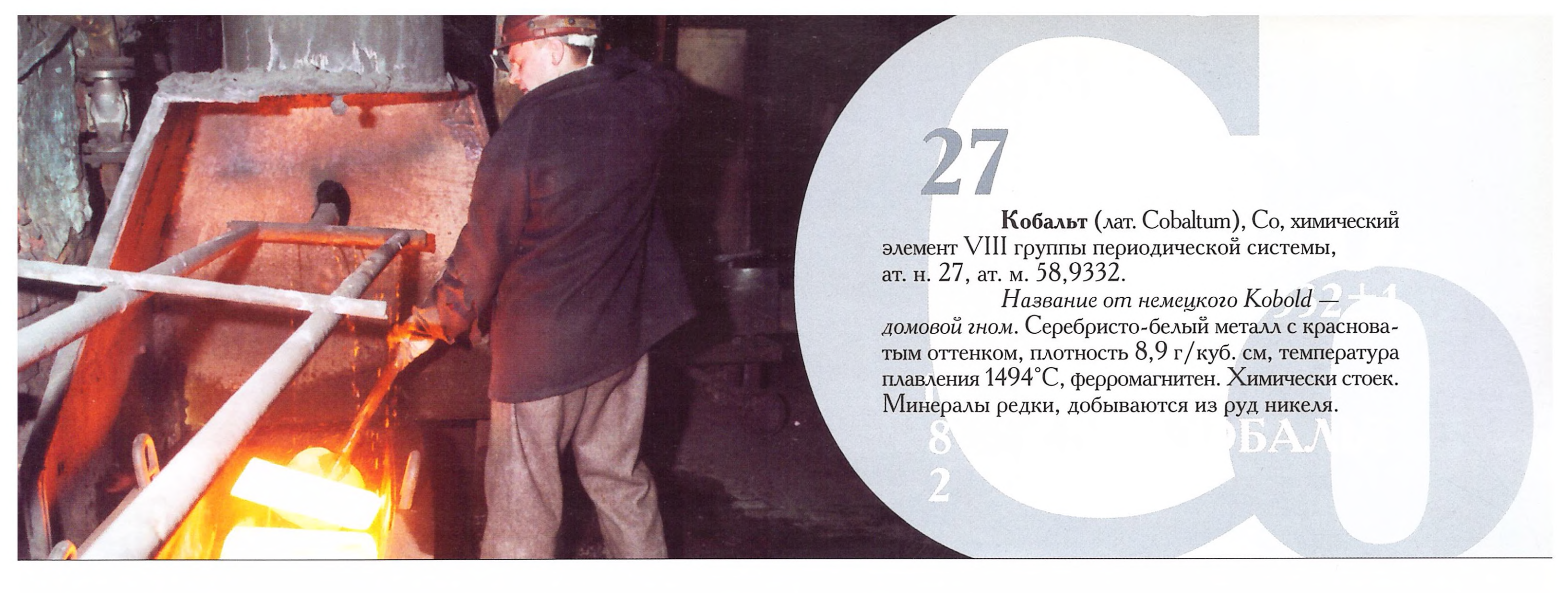
- **Никелевые порошки: электролитические и карбонильные: сверхтонкие, сферические, с высоким насыпным весом, волокнистые, специального назначения, хлопья, брикеты и т.д.**
- **Электролитный никель в катодах, слитках, карточках, зернах, гранулах, полосовой, фигурный**
- **Соли никеля: сульфат никеля, хлорид никеля и т.д.**
- **Никелевые продукты специального назначения (пеноникель, волокно, защитные покрытия**

Ферроникель: слитки, шишки, дробь, гранулы

Специальные стали

- **Другие специальные стали** — **Танкеры для сжиженного природного газа, ядерные станции, автомобили, аэрокосмическая отрасль**
- **Нержавеющая сталь** — **Нефтехимическое оборудование, электроприборы, химическая промышленность, военная техника, аэрокосмическая отрасль**

Нержавеющие стали, легированные стали	**Сплавы**	**Сплавы цветных металлов**	**Литье**	**Гальванические покрытия**	**Химические продукты, катализаторы, батареи, пигменты, монетное производство, электроника, присадочные прутки и пр.**
Архитектурные сооружения, тяжелое машиностроение, вооружение, транспорт	Аэрокосмическая промышленность, военная техника, электростанции, опреснительные установки	Морское оборудование, оборудование для транспортировки неорганических кислот и щелочей, ювелирные украшения	Сплавы для различных назначений, материалы для пищевой и фармацевтической промышленности	Автомобильная промышленность, электроника, домашние электроприборы, монетное производство	Очистка нефти и нефтепродуктов, обессеривание тяжелого дизельного топлива, переработка жиров и масел, автономные источники питания, клеи, прокладки, защитные тканые и нетканые материалы, пищевые добавки



27

Кобальт (лат. Cobaltum), Co, химический элемент VIII группы периодической системы, ат. н. 27, ат. м. 58,9332.

Название от немецкого Kobold — домовой гном. Серебристо-белый металл с красноватым оттенком, плотность 8,9 г/куб. см, температура плавления 1494°С, ферромагнитен. Химически стоек. Минералы редки, добываются из руд никеля.

Кобальт — попутный продукт производства никеля — относится к группе так называемых малых металлов.

Кобальт остается одним из самых потребляемых в мире металлов, которому по его физическим свойствам (магнитным, каталитическим) до сих пор нет альтернативы.

Если раньше наибольшая доля потребления этого металла приходилась на сплавы и только 8-10% использовались при производстве катализаторов, то сейчас именно катализаторы становятся основными «потребителями» кобальта. Большим спросом на мировом рынке пользуются и соли кобальта — исходный материал для получения красок, видеолент, магнитных материалов и т.д. На никелевом заводе выпускается сульфат кобальта.

Диаграмма распределения кобальта по конечному использованию







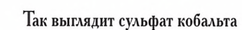
Участок производства пеноникеля

Повышение конкурентоспособности продукции и снижение ее себестоимости— важнейшие принципы успешной деятельности любого предприятия. В этом смысле специалистам никелевого есть что сказать: наш никель зарегистрирован на Лондонской бирже металлов!

Учитывая постоянно меняющуюся конъюнктуру на мировом рынке, инженеры-исследователи завода разработали программу выпуска новых видов продукции.

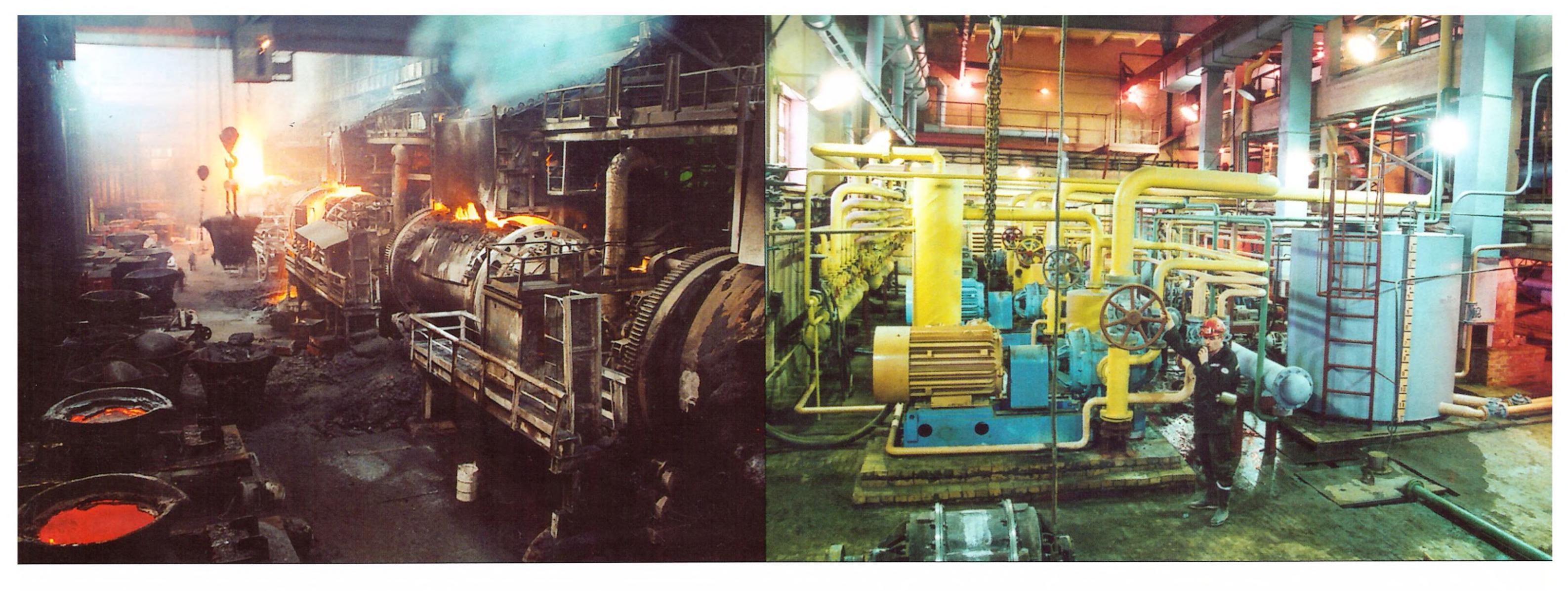
Подготовлены опытные партии гранулированного никеля высшей марки, проводятся испытания по получению никеля марки Н-0 из чернового никеля.

Проведены испытания и открыт опытный участок по производству различных видов пеноникеля. Эта продукция вызывает повышенный интерес потребителей, поскольку имеет уникальные свойства и большие перспективы использования в производстве аккумуляторов и в нефтехимической промышленности.

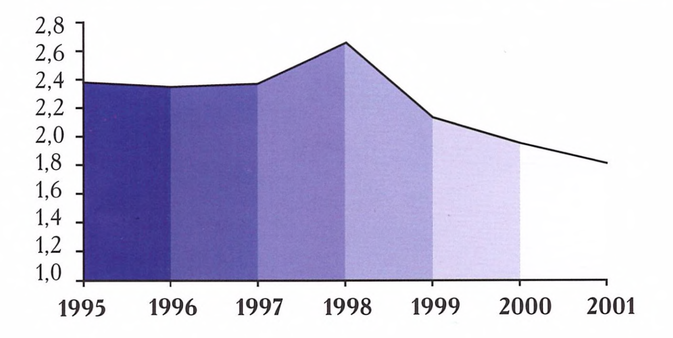


Так выглядит сульфат кобальта

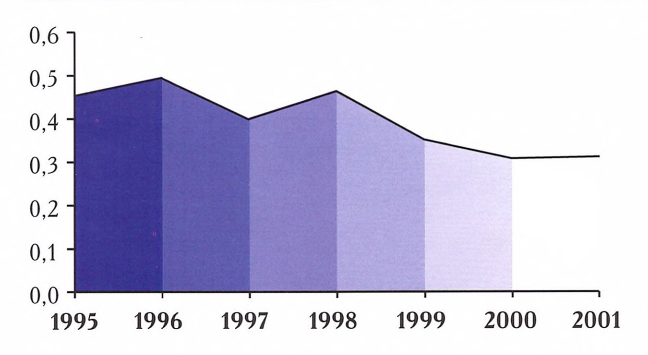




Выбросы SO_2 на 1 т Ni эл. (тонн)



Объём сточных вод на 1 т Co (тыс. м куб.)



Еще одним немаловажным аспектом работы коллектива никелевого завода является разработанный совместно с учеными комплекс мероприятий, направленных на снижение отрицательного воздействия производственной деятельности завода на окружающую среду.

Внедрение новых технологий, модернизация производства и организация природоохранных мероприятий позволили заметно снизить выбросы вредных веществ в атмосферу и сократить удельный сброс загрязняющих сточных вод.





В здравпункте хлорно-кобальтового цеха

Одним из приоритетных направлений в работе предприятия является улучшение условий труда. Большое внимание на никелевом уделяют вопросам техники безопасности, медицинскому обслуживанию, решению социально-бытовых проблем.

В каждом цеховом административно-бытовом здании есть здравпункт, конференц-зал, оздоровительные комплексы со спортивным залом, тренажерами, сауной, бассейном.



Отдел охраны труда
и техники безопасности

Здравпункт цеха электролиза никеля



Основные цехи никелевого завода:

плавильный,
обжиговый,
электролиза никеля,
хлорно-кобальтовый,
обеспечения основного производства.



Начальник цеха Богдан Иванович Кужель



Плавильный цех

Плавильный цех — головной передел завода, начало его технологической цепочки. **Дата рождения — 23.02.1942 г.**

Плавильный цех — это энергоемкое и крупномасштабное производство как по размерам оборудования, так и по количеству перерабатываемых материалов: рудно-термические и обеднительные печи, конвертеры, десятки кранов и километры транспортных лент, штейновый, шлаковый и остывочный пролеты, ковши, чаши, изложницы...

В **состав плавильного цеха входят** два участка: электротермический и плавильный.

Плавильный цех 1942 года — это всего два ватержакета, два конвертера, производительность — 700 тонн никеля в файнштейне...

Плавильный цех третьего тысячелетия — это современное производство и новые технологии, позволяющие расширять номенклатуру перерабатываемого сырья.

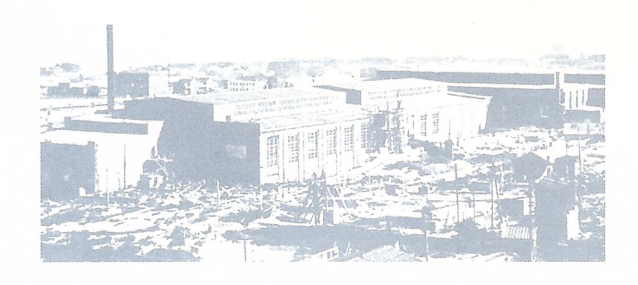
Разработка и внедрение технологии руднотермической плавки с применением вкрапленной руды взамен песчаника, реконструкция участка гранулирования, замена одного из дробильных комплексов — вот неполный перечень того, что позволит цеху внести свой вклад в увеличение производства металлов.







Начальник цеха Игорь Алексеевич Рябушкин







Дата рождения цеха — 29 апреля 1943 года, в этот день был получен первый никелевый катод. Цех электролиза никеля (ЦЭН) — конечный передел завода.

Продукция цеха:

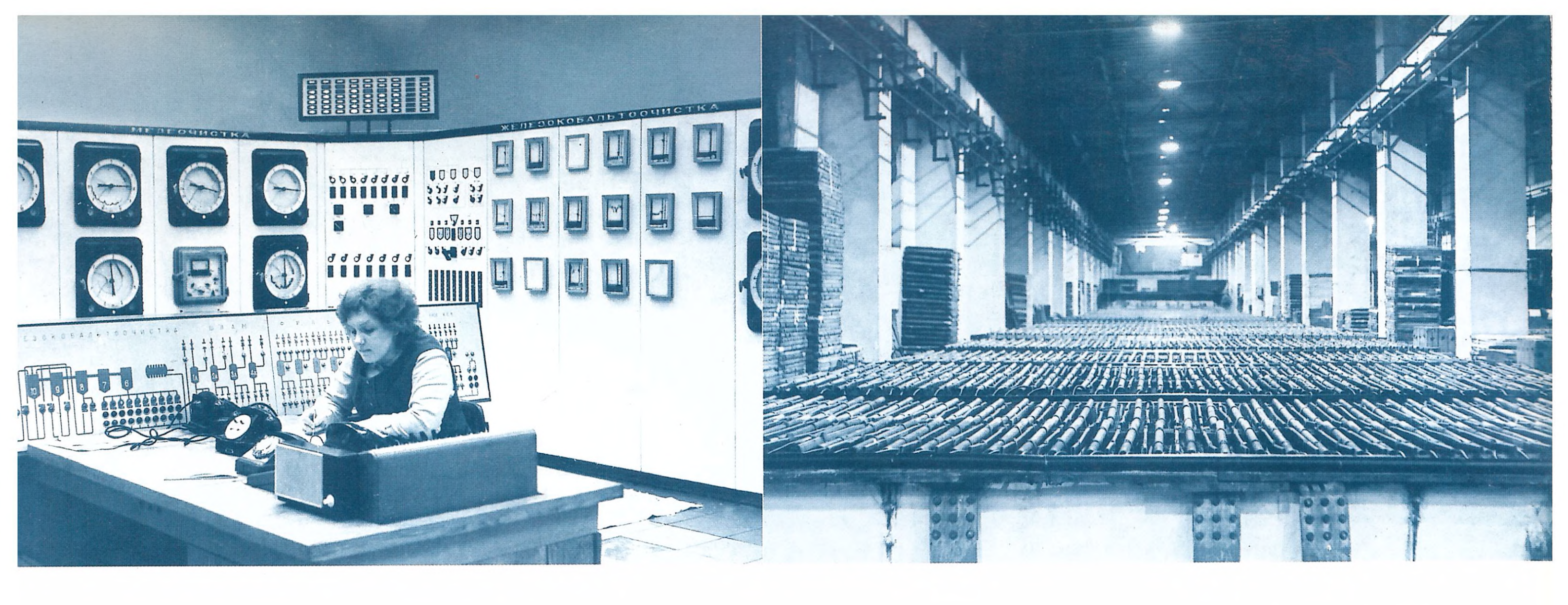
никель катодный марки Н-1У, Н1, Н2, Н3, никель гранулированный, товарный никелевый шлам.

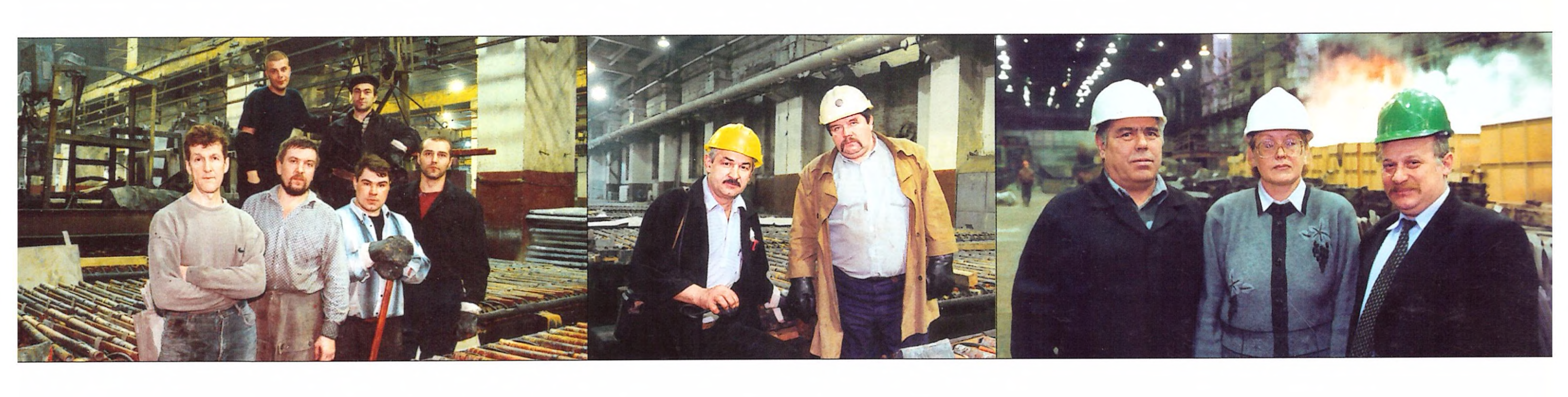
В состав цеха входят :

электролизный и гидро-металлургический участки, энерго- и механослужбы, административно-хозяйственный отдел.

История цеха — это его строительство и реконструкция оборудования, постоянное совершенствование технологических процессов производства цветных металлов и внедрение новаторских методов в управление и организацию труда.

Главным богатством цеха, помимо продукции мирового уровня, являются его работники, практические навыки которых, знание до тонкостей всех секретов своих профессий и заслуженный авторитет позволяют им умело руководить бригадами, переделами, управлять технологическими процессами.


МЕДЕОЧИСТКА
ЖЕЛЕЗОКОБАЛЬТООЧИСТКА





Начальник цеха Владимир Валерьевич Сидоров





Хлорно-Кобальтовый Цех

Дата рождения цеха — 12 января 1946 года.

Хлорно-кобальтовый — еще одно подразделение никелевого завода, выпускающее готовую продукцию.

Продукция цеха:

кобальт в слитках марок К-1АУ, К-1А, К-1, К-2, оксид кобальта, кобальт в гидроокиси, сульфат кобальта семиводный марки «чистый».

Для собственных нужд и для предприятий горной компании цех производит хлор, водород, соляную кислоту, содовый раствор, средний и крепкий каустик, раствор гипохлорита натрия.

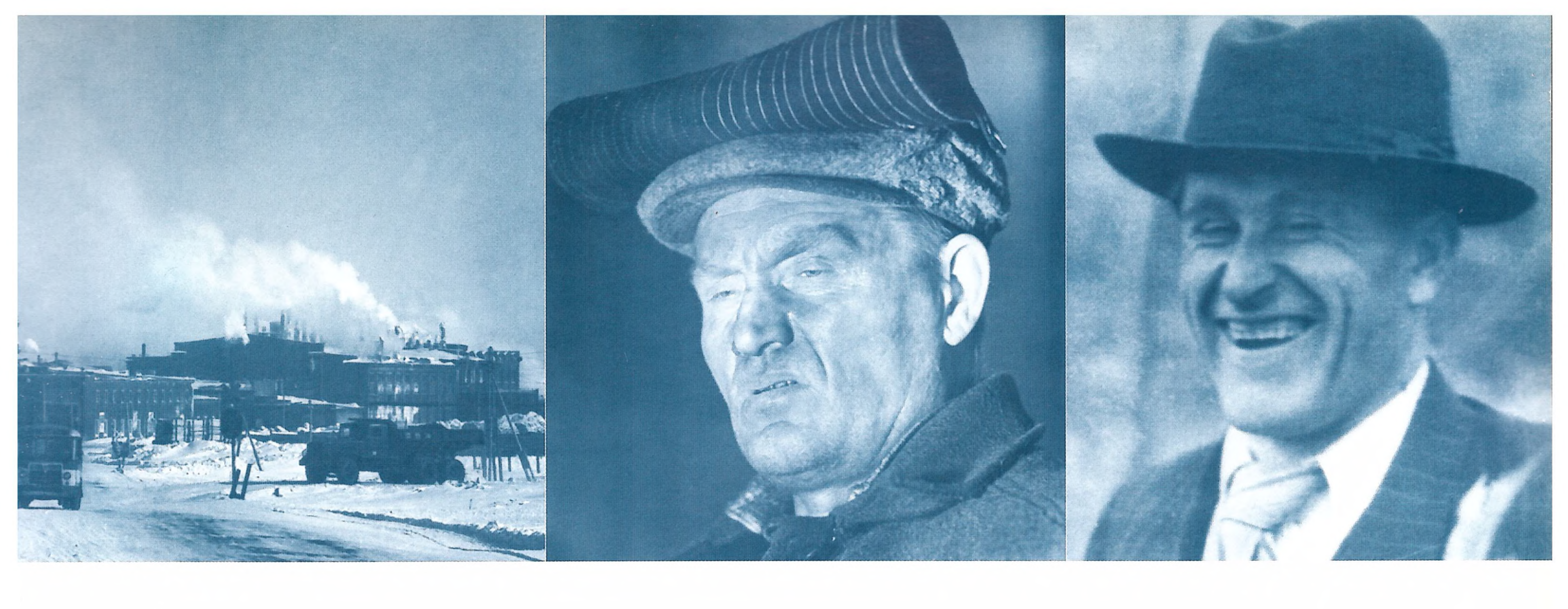
В состав ХКЦ входят участки:

Гидрометаллургический (ГМУ), плавильный (ПУ), производства хлора (УПХ), КИПиА, по ремонту технологического и энергооборудования.

Много перемен произошло в цехе с того дня, когда плавильщиками Афанасьевым С.И., Пушкиным А.А. и Левенко Г.М. на печи «Грамолина» № 1 была получена первая плавка огневого кобальта. Но главный принцип ХКЦ — добросовестное отношение к труду — остался неизменным.

И сегодня славный коллектив цеха идет в ногу со временем, делая все необходимое для улучшения качества продукции: вводит в действие современное оборудование, совершенствует старые и внедряет новые технологические процессы.






секция-II



Начальник цеха Виктор Александрович Мамин





Цех Обеспечения Основного Производства

История цеха берет свое начало с 1942 года, когда были созданы механические мастерские для обслуживания оборудования плавильного цеха.

В июле 1953 года мастерские были преобразованы в ремонтно-механический цех завода. Этот день и стал официальной датой рождения цеха.

В состав ЦООП входят:
ЦРСЦ, энергоцех, общезаводская служба и четыре участка: по ремонту металлургического оборудования основного цеха, по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования основного цеха, ремонтно-строительный и хозяйственного обеспечения.

В ЦООП изготавливают запчасти для основных переделов, ремонтируют металлургическое оборудование, строгают, клепают, строят, перевозят людей и различные грузы.

Тружеников цеха иногда образно называют «Скорая помощь завода». Они не производят никель и практически не участвуют в основной технологической цепочке завода, но без них никелевому было бы трудно, поскольку от оперативного и качественного проведения ремонтов зависит бесперебойная работа всего завода.









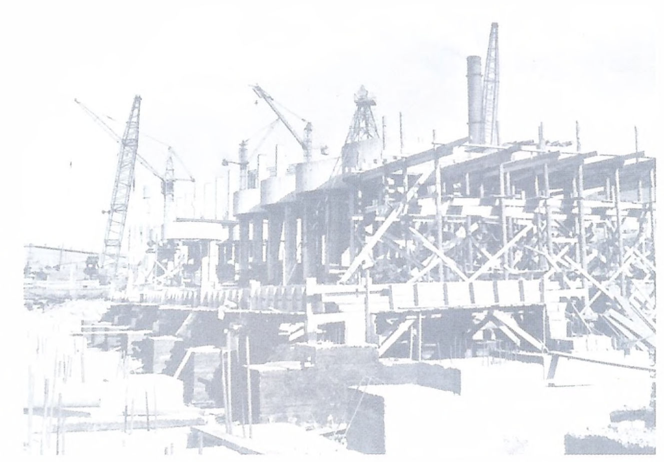


Никелевый завод — одно из старейших предприятий Заполярного филиала ГМК «Норильский никель». Дата рождения «первенца» норильской металлургии — 23 февраля 1942 г., в этот день был выдан первый штейн.

Многое в жизни завода связано со словом «первый». Первый ватержакет и первая рудная плавка, первые трудовые почины и первые традиции, первый металл и первые герои...

Да, они были настоящими героями, первые никельщики. Те, кто в годы Великой Отечественной, в невероятно тяжелых условиях, в сжатые сроки выдали первый норильский никель — стратегический металл, который был основой знаменитой русской танковой брони.









29 апреля 1943 года на заводе был получен первый катодный никель, и уже через четыре месяца на уральском Кировском заводе сошел с конвейера первый Т-34. Еще через три недели другой танковый завод приступил к массовому производству машин этого образца. «Норильские танки» «двинулись» в бой.

Это был первый весомый вклад никельщиков и всех норильчан в Великую Победу.

В память о подвиге тех, кого историки назвали «бойцами никелевого фронта», на площади Памяти Героев у Вечного огня лежит мемориальная доска. На ней высечены слова: «Вечная слава солдатам никелевого фронта. Тем, кто ковал щит и меч Родины, тем, кто приблизил Победу».

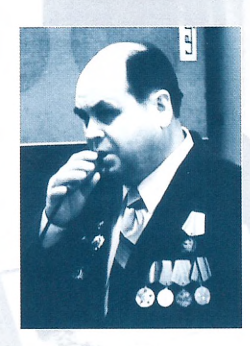




Справа – Куклашев В.И.



Шевчук С.М.



Чебан А.Д.

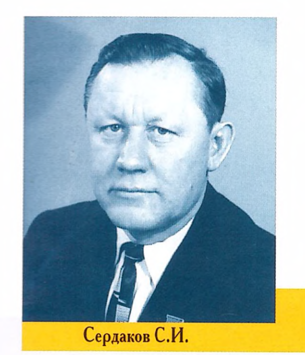


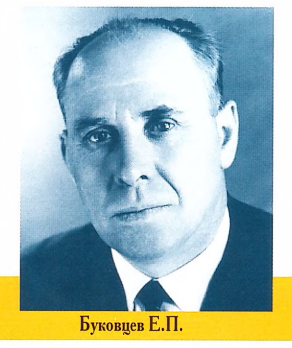
Во все времена, независимо от формы собственности предприятия, никельщики всегда работали так, что их труд получал достойную и высокую оценку Родины.

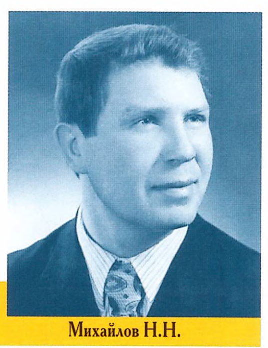
Герои Социалистического Труда, лауреаты Государственной премии, кавалеры орденов Ленина и Трудовой Славы, сотни орденоносцев, депутаты различных уровней, делегаты съездов, тысячи передовиков и рационализаторов! По праву заводу есть кем гордиться!



Ими гордится завод


Сердаков С.И.

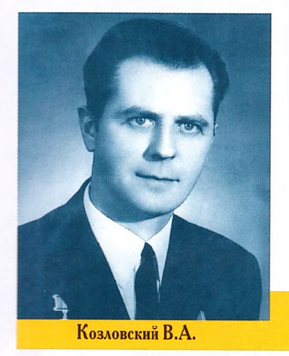

Буковцев Е.П.


Михайлов Н.Н.

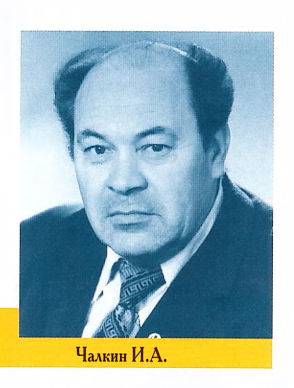

Герои Социалистического Труда


Гришко И.П.

Лауреат Государственной премии


Козловский В.А.

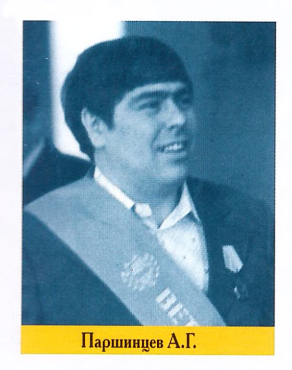

Гладышева Т.А.


Чалкин И.А.

Почётные граждане г. Норильска


Стасева Л.И.

Полный кавалер ордена «Трудовая Слава»


Паршинцев А.Г.

Кавалер ордена «Трудовая Слава» III степени


Золотинин Н.А.

Награжден медалью к ордену «За заслуги перед Отечеством» II степени


Цюпко В.В.

Кавалер ордена Дружбы


Бажина В.С.

Награждена грамотой Министерства экономики России


Белько В.К.


Миненков Ю.Н.

Заслуженные металлурги России


Астанков С.В.


Кокарев О.В.

Почетные металлурги России




Логинов А.Б.



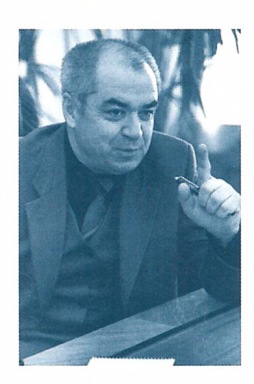
Машьянов Н.П.



Колесников Б.И.



Филатов А.В.



Хагажеев Д.Т.

Никелевый стал настоящей «кузницей кадров», и не только для своего завода. Директора Норильского комбината, руководители РАО «Норильский никель» и горной компании, медного и «Надежды» в Норильске, алюминиевого в Саяногорске и аффинажного в Красноярске, завода цветных металлов в Москве, ведущие специалисты Красцветмета, преподаватели институтов в Красноярске и Норильске — вот далеко не полный перечень выходцев с никелевого завода.

Но где бы и кем бы они не работали, их объединяет одно общее — то, чему их научили на никелевом: высокий профессионализм, ответственность, преданность своему делу и уважение к человеку труда.



Глумилин В.А.



Фидаров В.У.



Дарьяльский В.А.



Волков В.И.



Бурухин А.Н.



Гулевич Б.Г.



Воронов А.Б.



Никифоров М.С.



Говоров А.В.



Директора никелевого завода





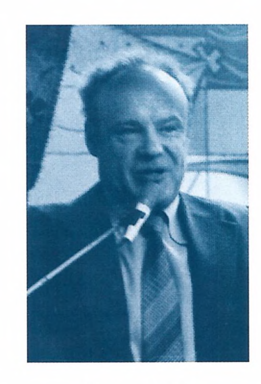
Логинов И.А.



Ермоленко К.В.



Романов А.И.



Гордиенко Г.С.



Лавренов В.Н.

Кадры решают все! В этом в Норильске были уверены, когда поручали руководство таким крупным предприятием, как никелевый завод, ответственным и опытным людям.

Кадры решают все! Именно этот принцип исповедуют на заводе, поскольку от уровня квалификации и подготовки руководителей и специалистов зависит успешная и эффективная работа всего многотысячного коллектива.

Кадры решают все! Именно этим девизом руководствуются на никелевом — для того, чтобы сохранить, приумножить и передать бесценный опыт предыдущих поколений заводчан новой смене никельщиков.



Стеклов М.Ф.



Бобров В.П.

Руководители и специалисты никелевого завода



Погребенко Д.М. — главный инженер



Фонарюк А.В. — начальник производственного отдела



Савин С.П. — главный механик



Трофименко А.П. — зам. главного инженера по капстроительству



Имангулова М.Г. — зам. начальника отдела по учету и отчетности



Степанский А.А. — зам. директора по общим вопросам



Отдел главного механика



Отдел по работе с персоналом



Киселева Е.И. — начальник планового отдела



Отдел главного энергетика



Техотдел

Отдел по работе с персоналом



Отдел материально-технического снабжения



Романова П.Е.

Бубнова М.С.

Болоцкая Р.Ф.

В разные годы женщин было 20-25 процентов от общей численности. Женщины — начальники цехов и отделов, мастера смен и председатели профкомов, флотаторы и машинисты кранов, шихтовщики и операторы ЭВМ.

Тот, кто считает, что металлург — чисто мужская профессия, пусть придет на никелевый завод и познакомится с нашими очаровательными коллегами.





Династия Самар





Династия Семенковых

На никелевом заводе чтут традиции и не считают, что это понятие устарело. Одна из них — преемственность поколений. Сегодня на заводе более 60 трудовых династий. Они объединяют около 200 человек, совместный трудовой стаж которых больше 20 веков!



Династия Порада



Династия Ширшовых



Династия Дибровых



Династия Малафий



Династия Хан





Еще одна заводская традиция — творить добро.

У Заполярного филиала компании «Норильский никель», благодаря его экономическому положению, есть возможность помогать жителям таймырской глубинки. У каждого поселка, оказавшегося в самом трудном положении, — «персональные» шефы. У никелевого завода два подопечных — это поселки Носок и Усть-Порт. Там построена больница на 20 коек, восстановлена и введена в эксплуатацию школа.

Тридцать лет длится дружба между коллективами никелевого завода и школой № 14. Руководство завода понимает, что сегодняшние школьники — завтрашние работники никелевого. Шефы по-отечески присматривают за школой: ремонтируют, красят, покупают мебель, оснащают компьютерами. Не забывают сделать подарки первоклассникам и выпускникам. Стали уже традиционными как спортивные соревнования между школьниками и заводчанами, так и летние трудовые отряды учащихся на никелевом. На заводе, где работают их отцы и деды.

Такие же отношения у завода и с другими подшефными — детскими садами №№ 45, 8.



Школа в п. Носок

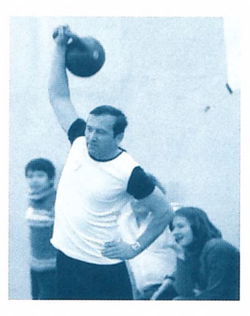




Не только производством живет завод. Совет молодых специалистов и женсовет; художественная самодеятельность и спорт; творческие смотры-конкурсы и КВН «прописались» на никелевом. По инициативе заводчан на Норильском пивоваренном заводе разработан и выпущен к любимому всеми празднику — Дню металлурга — новый сорт пива «Заводское»!



Один из первых «моржей» Норильска Мышегребов В.С.



Рогожников А.С.





Сборная команда по волейболу НЗ





Лыжная база «Оль-Гуль», сборная команда НЗ







Металлурги никелевого первыми среди предприятий комбината построили турбазу в окрестностях Норильска. Каждый цех построил для своих работников уютные домики со всеми удобствами. Зимой и летом «Голубые озера» — одно из любимых мест отдыха заводчан.



Успешное развитие фирмы неотделимо от заботы о каждом конкретном человеке.

Руководство и профсоюзный комитет никелевого завода уделяют большое внимание вопросам, связанным с оздоровлением своих трудящихся. Круглый год к услугам никельщиков и членов их семей здравницы «Заполярье» и «Русь» на Черном море, «Озеро Белое» в Подмосковье, санаторий-профилакторий «Валек» в Норильске.



Профсоюзный комитет никелевого завода



*Уверенно шагает в третье тысячелетие
никелевый завод — ведущий
производитель цветных металлов.
Впереди у славного трудового
коллектива никельщиков —
новые цели, задачи и планы
по выпуску новой продукции никеля и кобальта
— металлов, которые будут нужны всегда...*

Заполярный филиал ОАО «ГМК «Норильский никель»
Никелевый завод
663316, г. Норильск, пл. Завенягина, 2
тел. (3919) 35-38-90, факс (3919) 35-38-06

Составитель проспекта и автор текста Н. Бурухина
Редакторы: З. Патрахина, В. Цюпко
Фото: В. Бровкина, А. Волкова
Использованы материалы
из фотоархива НЗ и горной компании.
Дизайн: А. Петраков
Печать: типография «Ситалл»
Тираж 5000 экз.